

## SISTEMA KRATOS·CAS AUTOMÁTICO DE PESAGEM E CARREGAMENTO DE BIG-BAG



ALTURA DO BAG: 2,1 m MAIS ALÇAS

ALTURA TOTAL DA MÁQUINA: 3,9 m

**KRATOS CAS BALANÇAS ELETRÔNICAS LTDA.**

RUA ANTONIO ANTENOR NOGUERIA, 136 – 06790-030 – TABOÃO DA SERRA – SP – BRASIL  
TEL: (11) 4787-4559 – FAX: (11) 4787-8240 – E-MAIL: [kratoscas@kratoscas.com.br](mailto:kratoscas@kratoscas.com.br) - SITE: [www.kratoscas.com.br](http://www.kratoscas.com.br)

## I – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

- Previsto para executar processo de enchimento dos *Big-Bags* por peso, com acionamento **manual ou totalmente automático.**
- **Pesagem por sistema de suspensão:**
  - Com quatro pistões pneumáticos com curso de 1000mm, instalados em estrutura na parte superior do equipamento, que executam o levantamento do *Big-Bag*.
  - Quatro células de carga Kratos-Cas blindadas (IP-67), interligadas em caixa de junção que transmitem o peso ao indicador digital controlador de processo que gerencia o sistema.
- **Válvula de gaveta:** acionada pneumaticamente, controla a descida do produto para ser pesado, comandada pelo indicador digital controlador de processo.
- **Torre de sustentação:** de todo o sistema, construída de tubos, montada sobre rodas, que permite grande facilidade de movimentação do sistema de pesagem de uma boca de descarga para outra.
- **Mesa vibratória:** base inferior, para apoio do *pallet*, equipada com **sistema vibratório** para compactação do *Big-Bags* na fase final do enchimento (1,2 x 1,2m e altura 100mm)
- **Grampos mecânicos:** para fixação da boca do *liner* dentro do *Big-Bag* (4 peças - uma para cada lado do *Bag*)
- **Indicador Digital controlador de processo: KRATOS CAS MODELO GSE-350** possui seguintes características:
  - Escala de leitura: 100.000 divisões externas
  - Conversor AD 20 BIT – 1 milhão de divisões internas
  - Erro máximo do processo 0,1% de capacidade
  - Alimentação 90 - 250 Vca
  - Saída RS-232 bidirecional com 11 protocolos programáveis
  - Display LED com 22mm de altura e 6 dígitos ou de LCD com 25,4 mm de altura
  - Permite programar envasamentos ou ensacamentos
  - Permite programar cortes por perda de pesoPossui ***PREACT LEARN MODE***: Sistema de controle do peso final no valor pré-ajustado permitindo manter a tolerância necessária, utilizando sempre média das últimas 5 pesagens para fazer auto-correção do peso final. Isto garante a precisão ao longo do tempo do processo de ensacamento dentro das tolerâncias especificadas, independente de variáveis de vazão, densidade e umidade dos produtos em processo.

## II - DESCRIÇÃO DO PROCESSO DE ENCHIMENTO:

- 1- Início de operação: pistões abaixados
- 2- O *Bag* é colocado nos ganchos manualmente na altura das mãos do operador
- 3- Um *pallet* é colocado sobre a superfície da mesa vibratória
- 4- Elevação do *Bag* pelos cilindros pneumáticos para posição de enchimento
- 5- Início do processo de enchimento (com controlador já programado):
  - a) Aciona “*START*” com taragem automática
  - b) Início da descarga
  - c) Para o enchimento em 60% (programável) da carga final (automaticamente)
  - d) Desce o *Bag* até apoiar na mesa vibratória (até alívio do peso)
  - e) Vibra por tempo pré-determinado (segundos) (programável)
  - f) Volta à posição de enchimento
  - g) Continua descarga até fechamento final com ação do “*PreAct Learn Mode*” em operação
  - h) Desce *Bag* pronto para fechar e retirar do sistema que está pronto para nova operação (Um só operador para todo o processo).